

**ARRANGEMENT FOR FILLING MOULD BOXES WITH MOULDING SAND**

**Patent number:** SU628986  
**Publication date:** 1978-10-25  
**Inventor:** VINYUKOV YURIJ G; IOFFE MIKHAIL L; GRUDSKIY  
ISAJ KH; GOLDRING GRIGORIJ M; SEREBRO MARK  
G; KASHKET VLADIMIR O  
**Applicant:** KH VNII LITEJNOGO MASH (SU)  
**Classification:**  
- **international:** **B22C5/12; B22C5/00;** (IPC1-7): B22C5/12  
- **european:**  
**Application number:** SU19741991402 19740204  
**Priority number(s):** SU19741991402 19740204

[Report a data error here](#)

Abstract not available for SU628986

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

библиотека МБА

# О П И С А Н И Е

# ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 628986

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 04.02.74 (21) 1991402/22-02

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.10.78. Бюллетень № 39

(45) Дата опубликования описания 19.09.78

(51) М. Кл.<sup>2</sup>

В 22 С 5/12

(53) УДК 621.744.  
52(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

Ю. Г. Винюков, Г. М. Гольдриг, М. Г. Серебро,  
И. Х. Грудский, М. Л. Иоффе и В. О. Кашкет

(71) Заявитель

Харьковский филиал Всесоюзного научно-исследовательского  
института литьевого машиностроения, литьевой технологии  
и автоматизации литьевого производства

### (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОПОК ФОРМОВОЧНОЙ СМЕСЬЮ

1

Изобретение относится к литьевому производству, в частности к устройствам для заполнения опок формовочными смесями.

Известно устройство для заполнения опок облицовочной и наполнительной формовочными смесями, содержащее два параллельно установленных бункера, снабженных шиберами, при этом под каждым бункером установлены ленточные питатели, под которыми выполнена с возможностью перемещения вдоль фронта питателей промежуточная емкость для послойного накопления облицовочной и наполнительной смесей [1].

Недостаток такого устройства заключается в том, что облицовочная и наполнительная смеси распределяются в опоке по модельному комплекту без учета профиля модели, что увеличивает расход дорогостоящей облицовочной смеси и снижает качество получаемой формы.

Цель изобретения — повышение качества формы за счет заполнения опоки облицовочной и наполнительной смесями в соответствии с профилем модели.

Это достигается за счет того, что накопитель выполнен в виде платформы, несущей копиры, взаимодействующие с шибе-

рами бункеров, а ленточные питатели снабжены устройством торможения ленты.

На чертеже изображено предлагаемое устройство, общий вид.

Устройство имеет подвижную платформу 1 с реверсивным приводом 2, два неприводных ленточных питателя 3 и 4, снабженные устройствами торможения ленты 5, например ленточными тормозами двух бункеров 6 и 7, соответственно для облицовочной и наполнительной смесей с вертикально расположенными шиберами 8 и 9, и два копира 10 и 11. Шибера выполнены с возможностью вертикального перемещения при взаимодействии с копиром с помощью промежуточного ролика 12.

15 Устройство работает следующим образом.

При движении рамы 1 в направлении стрелки А лента питателя 3, будучи заторможена тормозом 5, загружается дозой облицовочной смеси, которая поступает на ленту из бункера 6 через открытый шибер 8 в процессе перемещения ленты относительно бункера, при этом копир 11 через промежуточный ролик 12 заставляет подниматься или опускаться шибер, профилируя тол-

щину слоя смеси на ленте в соответствии с профилем модели.

Затем платформа 1 перемещается в направлении стрелки Б. При этом лента питателя 4 загружается дозой наполнительной смеси из бункера 7 через открытый шибер 9; лента питателя 4 заторможена, а лента питателя 3 растормаживается и за счет сил трения между лентой и смесью, находящейся в основании бункера 6, проворачивается на барабанах питателя, оставаясь неподвижной относительно бункера 6, в результате чего происходит разгрузка ленты 3 и засыпка опоки облицовочной смесью.

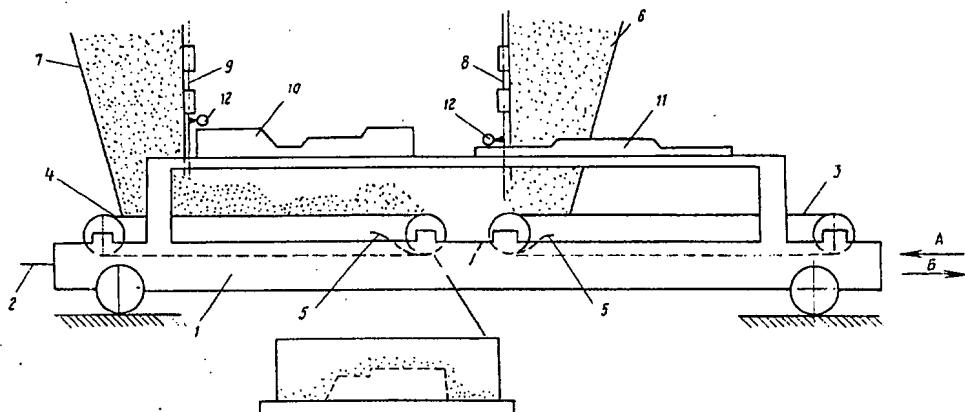
В дальнейшем при повторении указанных движений происходит поочередная засыпка опок облицовочной и наполнительной смесями.

### Формула изобретения

Устройство для заполнения опок формовой смесью разного состава, содержащее загрузочные бункеры с шиберами, ленточные питатели и подвижный вдоль фронта питателей накопитель, отличающееся тем, что, с целью повышения качества формы за счет профилирования каждого насыпаемого слоя смеси в опоке в соответствии с контуром модели, накопитель выполнен в виде платформы, несущей копиры, взаимодействующие с шиберами бункеров, и ленточные питатели, снабженные устройствами торможения ленты.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

- Патент ФРГ № 1758414, кл. В 22 С 5/12, 1970.



Составитель В. Морозов

Редактор Л. Лашкова  
Заказ 5957/11

Техред О. Луговая  
Тираж 950

Корректор Л. Веселовская  
Подписьное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ПИП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4